



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-109-01291

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЕКАТЕРИНБУРГГАЗ»**
ИНН: 6608005130

(620075, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Белинского, строение 37)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-109-01448 от 06.06.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-109: ООО "Корпорация "Энергокомплекс",
620146, город Екатеринбург, улица Чкалова, дом 124.

Дата выдачи 16.06.2023 г.

Свидетельство действительно до 16.06.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Усов Е.В.

М.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-109-01291

Установленная область аттестации технологии сварки

«Технологическая инструкция №7.9/2 по сварке наружных газопроводов диаметром от 315 мм до 630 мм низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов»
Шифр: ТИ-НИ-ЗН-2-2023, Дата утверждения: 05.04.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Группы и марки основных материалов	30 (M61)	
Тип соединения (п)	M	O
Диапазон диаметров (п), мм	315≤Dн≤400	315≤Dн≤400
Вид свариваемых деталей	T+M+T	T+O
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Шифры производственных технологических карт	Область аттестации действительна для режимов сварки и типов размеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологических картах сварки	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ТИ-НИ-ЗН-2-2023	

Примечания:

1. Область аттестации действительна для SDR 11 и SDR 17,6
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Кузнецов П.С.

Выдал

Усов Е.В.

